特 集 I ガラスの構造

X線散乱, XAFS, 及び, MDシミュレーションによる Er 添加ファイバの構造解析

¹住友電気工業(株),²東京大学 斎藤吉広¹,飯原順次¹,井上博之²

Structure Analysis of Erbium Doped Fibers by x-ray Scattening, XAFS and MD Simulation

Yoshihiro Saito¹, Junji Iihara¹, Hiroyuki Inoue²

¹Sumitomo Electric Industries LTD Analysis Technology, Research Center ²Institute of Industrial Science, The University of Tokyo

1. 序論

SiO₂系ガラスは,近赤外領域の光に対して 非常に高い透明性を有しており,光ファイバ用 の材料としても重要な役割を担っている。汎用 の光ファイバでは,高純度のSiO₂ガラスを主 成分とし,用途に応じて種々の元素が添加され る。例えば,伝送線路用では光学的屈折率を制 御するため,Geなどが添加される。また,光

1斎藤吉広

〒244-8588 横浜市栄区田谷町1
 住友電気工業(株) 解析技術研究センター
 TEL 045-853-7260 FAX 045-851-4500
 E-mail: ysaito@sei. co. jp

1飯原順次

 〒554-0024 大阪市此花区島屋1-1-3 住友電気工業(株) 解析技術研究センター
 TEL 06-6466-5606 FAX 06-6466-5712
 E-mail: junji-iihara@sei.co.jp

2 井上博之

 〒153-8505 東京都目黒区駒場4-6-1 東京大学生産技術研究所
 TEL 03-5452-6315 FAX 03-5452-6316
 E-mail: inoue@iis. u-tokyo. ac. jp 増幅器用のファイバでは、Er などの希土類元 素を添加することが多い。

ガラスなど非晶質材料では、結晶のように構 造を一義的に決めることはできないが、X線分 析やシミュレーションにより、1 nm 程度まで の中距離構造をモデル化することは可能であ る。さらに、構造モデルから物性を計算で予測 するという試みも報告されている^{[1]-[3]}。ただ し、いずれも高度な解析技術を要し、エンジニ アリングのツールとしてはあまり普及していな い。

一般に材料開発では、勘と経験を頼りに、組 成や製造条件を変えて試作を繰り返すというア プローチに頼ることが多い。しかし、将来的に は、開発に要する時間とコストを削減するた め、試作の前に特性を予測できることが望まし い。即ち、所望の特性を実現するための材料設 計の技術が重要になると予想される。

このような背景の元,我々はX線分析とシ ミュレーションを組み合わせた光ファイバの構 造解析技術の開発に取り組んでいる。本稿で



図1 EDF 構造の模式図(左)と Er 4 f の蛍光スペクトル(右)

は、これらの技術を光増幅器用の Er 添加ファ イバ (Er Doped Fiber, EDF) に適用した例を 紹介する。

2. EDF について

光通信では、一定の伝送距離毎に減衰した光 信号を増幅する必要がある。SiO₂系ファイバ で最も減衰が少ない波長1.55 μ m帯の増幅に 用いられるのが、EDFである。EDFでは、Er の4f軌道間の遷移(${}^{4}I_{132} \rightarrow {}^{4}I_{15/2}$)による誘導放 出を利用して、光増幅を行う。

図1に示すように,EDFでは,数パーセン トのAIやPを共添加することで,Er蛍光ス ペクトルがブロードになることが知られてい る^[4]。これにより,利得平坦化と帯域拡大によ る増幅器特性の改善を図ることができる。蛍光 スペクトルは,Erの周りに配位した酸素イオ ンによる電場の影響を受ける(cf.シュタルク効 果)。即ち,AIなどの共添加はEr-Oの配位数 や原子間距離を変化させていると推定される。 しかし,具体的にどのような変化が生じている のかについては,明らかにされていなかった。

3.構造解析の概要

本研究では、X線散乱、X線吸収微細構造 (X-ray Absorption Fine Structure, XAFS), 及び,分子動力学(Molecular Dynamics, MD) シミュレーションを組み合わせ、Al 共添加 EDF の構造解析を行っている。ここでは、各 解析法の概要を簡単に述べる。

まず,X線散乱では、測定した散乱スペクト ルから、最終的に動径分布関数(=Radial Distribution Function, RDF)というものが得られ る。RDFにはガラスを構成する全元素の情報 が含まれるが、含有量が多い元素、あるいは、 重い元素が寄与する方が、RDFピークは大き くなる。

次に、XAFSでは、Erなど特定の元素のX 線吸収端近傍で、吸収率(またはそれと等価な 蛍光X線強度など)を測定する。吸収率には、 その元素の周囲の配位構造を反映し、特有のエ ネルギー依存性が現れる。このスペクトルを フーリエ変換することで、動径構造関数(Radial Structure Function, RSF)が得られる。 XAFSの特徴は、特定の元素を狙い撃ちで分 析できることであるが、得られる情報はほぼ第 一配位原子までに限定される。従って、X線散 乱とは、補完的な関係にある。

最後に MD シミュレーションでは、まず原 子間のポテンシャル関数というもの設定する。 その上で、①ある原子配列で個々の原子に働く 力を、ポテンシャル関数から計算→②この力に 従って、全原子を 10⁻¹⁵ 秒程度の短時間だけ動 かす。①②のステップを繰り返し、最終的にそ のポテンシャル下で安定な原子配列(=構造モ デル)を求めることができる。

シミュレーション結果が,X線分析などの実 験結果と整合していれば,その構造モデルは妥



当性が高いと考えることができる(図2参照)。

4. 実験

[試料作製]

汎用の光ファイバの直径は125 μm である が,光が伝搬するのは中心10 μm 程度の領域 に設けた"コア"と呼ばれる高屈折率部である。 コアには,屈折率制御のため元々 Ge が添加さ れており, EDF では更に Er や Al が添加され ることになる。

本研究では、Al₂O₃ などの組成が異なるいく つかの EDF を作製した(表1)。更に分析用試 料として、上述のコア部を特殊なエッチング技 術を用いて抽出した。

試料	EDF組成の EPMA分析値*		分析実施状況	
	Al_2O_3	${\rm GeO}_2$	X線散乱	XAFS
# 1	0.000	0.033	0	0
# 2	0.044	0.033	-	0
# 3	0.078	0.037	0	0

表1 EDF 分析試料

* モル組成を少数で表示 (cf.#1~3とも, Er₂O₃組成は0.0002程度)

[X 線散乱]

非晶質のX線散乱測定は、バルクの試料で あれば、市販のX線装置でも可能である。し かし、ファイバコアのような微量サンプルの場 合,高輝度の放射光が必要となる。今回の測定 は、大型放射光施設 SPring-8の BL 19 B 2 を 利用して行った。試料には、上述のファイバコ アを粉砕して、0.7 mm 径のキャピラリに充填 したものを用いた。入射 X 線のエネルギーは 30 keV に設定し、散乱角 2~77°の範囲でイメー ジングプレートを用いて測定した。得られた散 乱スペクトルに対し、バックグランドと試料自 身による吸収について補正し、規格化とフーリ エ変換を行って、RDF を算出した。

[XAFS]

XAFSの測定でも、エネルギーが可変で、 かつ、高輝度のX線が得られる放射光が有用 である。今回の測定は、SPring-8のBL16B 2にて実施した。試料にはファイバコア粉末を プレート表面に分散させたものを用い、Erの LIII 吸収端近傍(~8.35 keV)で励起X線を スキャンし、EDF 試料から発生する蛍光X線 を SDD 検出器により測定した。実測スペクト ルを、FEFF8シミュレーション結果を用いて フィッティングし、Er-O 配位数を評価した。 更に、スペクトルから RSF を算出し、Er-O ピーク位置のシフトについて調べた。

5. 結果

図3に,X線散乱測定から得られた RDF を 示す。測定は、Al₂O₃組成が0.000と0.078の 2つについて実施している。両者の RDF は全 体的に良く似ており、今回の Al 添加はガラス のネットワーク構造に大きな変化を与えていな いと考えられる。ただし、Al₂O₃組成=0.078 の方が、0.21 nm 付近の RDF が僅かながら大 きくなっている。その理由については、今後検 討が必要である。

図4は、XAFSスペクトルのフィッティン グから求めた Er-O 配位数を、Al₂O₃組成に対 してプロットしたものである。Al 量の増加に 伴い、Er-O 配位数も増加していることが確認 された。また、図5に Er の RSF を示す。Al 添加により、Er-O のピーク位置が長距離側に



図3 EDFのX線散乱測定によるRDF(実線),及 び,MDシミュレーションによるRDF(点線)



0.3 nm 程度シフトすることが確認された。た だし、ピーク位置は、位相シフトの影響により 本来の結合距離より小さく現れている。

5. MD シミュレーション

本研究では、ポテンシャル関数として、 Born-Mayer型の二体ポテンシャル(Φ=Z_iZ_i/r +Bexp[-r/ρ])を採用した。第1項はクー ロン力に対応し、Zは各原子の有効電荷,rは



原子間の距離である。第二項は反発力に対応 し, B, ρは経験的パラメータである。Z, B, ρは, 類似組成の結晶構造などを参考に, 独自 に最適化した。その他, シミュレーションでの 設定温度とステップ数の条件は, 表2に示すと おりである。

表 2 MD シミュレーションのステップ数(cf. 1 ステ ップ=1 fs)

温度 (K)	4000	4000→298	298
ステップ数	20,000	50,000	20,000

今回は、X線分析に対応して、2種類のシミ ユレーションを行った。順に、概要と結果を述 べる。

[RDF 計算]

ここでは、モデルの総原子数は900 個程度と し、組成は表1の#1と#3に準拠させた。た だし,低濃度の Er は RDF にほとんど寄与し ないため,モデルでの濃度はゼロとしている。

得られた構造モデルから計算した RDF は, 先ほどの図3に重ねて表示してある。若干の乖 離はあるものの,概ね実測 RDF を再現してい ると言える。また,ほとんどの Si は SiO4 四面 体を形成し,これらがランダムにつながったネ ットワークが再現されていることが確認され た。

[Er-O 配位構造評価]

次に、Al 添加量が Er-O 配位構造に与える
影響を調べるため、以下のような9種類のモデ ルを作製した(cf. 数字は各原子の個数):
SiO₂-Er₂O₃系:Al=0, Ge=0
SiO₂-Al₂O₃-Er₂O₃系: Al=80, 140, 200, 260 (Ge=0)
SiO₂-GeO₂-Al₂O₃-Er₂O₃系:

 $A1 = 80, 140, 200, 260 \quad (Ge = 40)$

ここで, Er 原子はすべて2個に固定し, SiO₂, GeO₂, Al₂O₃, Er₂O₃の合計で約3000 原子の モデルとなっている。また,初期座標として は,各組成20ケースの乱数パターンを用意し た。なお,モデルのEr 濃度は実際のEDFの 約7倍に相当するが,計算時間短縮のため上記 のような組成に設定している。

シミュレーションで得られた最終構造から



図 6 MD シミュレーションから求めた Er-O 積算配 位数

Er-Oの部分動径分布関数を算出し、0.32 nm までの積算配位数を求めた。図6に、Er-O配 位数のAl添加量依存性を示す。Al量が増える と、Er-O積算配位数も増加することが分か る。なお、Geの有無はEr-O配位数にほとん ど影響しなかった。このEr-O配位数のAl添 加量依存性は、XAFS分析の結果(図4)と比 較すると、絶対値では合わないが、定性的な傾 向は一致していると考えられる。

図7には,部分動径分布関数における Er-O ピーク位置の変化を示してある。0.23 nm に存



図7 Er-O部分動径分布関数と配位構造のパターン

在する明瞭なピークは、AI共添加によって低減し、0.25 nm 付近に新たなピークが出現する。全体としてみれば、ピーク位置は長距離側にシフトしているように見える。この結果は、 XAFSのRSF(図5)で見られたピークシフトに対応していると考えられる。

また,図7に示すピークに対応する配位構造 についても調べた。まず、Al共添加なしの 0.23 nm ピークは、非架橋酸素がEr に配位し たもの(Er-O-Si)であった。また、0.26~0.32 nm の微弱なピークには、架橋酸素の配位(Er -O-Si₂)に対応していた。一方、Al 共添加あ りで、0.25 nm 付近に出現するピークは、架橋 酸素に結合する Si の1つが Al に置き換わった もの(Er-O-Si, Al) であることが確認された。

シミュレーションで用いたポテンシャルで は、Al-Oの方がSi-Oに比べて若干弱い結合 になっている。メカニズムとしては、剛直な SiO4四面体のネットワークに比較的柔軟な AlO4が加わることで、サイズの大きいErイオ ンを配位しやすくなり、結果として非架橋酸素 が減少しているという可能性が考えられる。

6. まとめ

今回の MD シミュレーションの結果は、X 線散乱、及び、XAFS 分析の結果と定性的な 傾向は一致しており、それなりの妥当性がある と考えられる。従って、AI 以外の種々の添加 元素の効果もある程度シミュレーションで予測 できる可能性がある。

今後,このシミュレーション技術を他の光フ ァイバ材料にも展開し,並行してX線分析で 検証するという作業を積み重ねていくことで, 更に適用範囲が広がっていくものと期待され る。

謝辞

SPring-8でのX線分析は、以下の課題に て実施しております:C03B16B2-4003-N,C04A16B2-4030-N,C04B16B2-4030-N,C05A16B2-4030-N,C05A16 BXU-3010-N,2009A1916。同分析におい て、多大なご助力を頂きました財団法人高輝度 光科学研究センター(JASRI)産業利用推進室 の古宮聰様、廣澤一郎様、佐藤真直様、大坂恵 一様に心より感謝いたします。

参考文献

- H. Inoue, K. Soga, A. Makishima : J. Non-Cryst. Sol., 306 (2002) 17.
- [2] H. Inoue, K. Moriwaki, N. Tabata, K. Soga, A. Makishima, Y. Akasaka : J. Non-Cryst. Sol., 336 (2004) 135.
- [3] K. Soga, H. Inoue, A. Makishima : J. Appl. Phys., 89
 [7] (2001) 3730-3735.
- [4] W. L. Barens *et al.*, IEEE Journal of Quantum Electrons, 27 (1991) 1004.