酸化物融液の分相挙動と高温 UV ラマンスペクトル その場観察による構造解析

九州大学大学院工学研究院化学工学部門

藤野 茂

Phase separation in Glass Melts and its Structure analyzed by high temperature UV Raman Spectroscopy

Shigeru Fujino

Department of Chemical Engineering, Kyushu University

1 はじめに

近年,板ガラス,光学分野に利用されるガラ スの需要は増加すると共に,高品質化が益々要 求される。更には,環境問題,省エネルギー化 の観点から,より低温・短時間での高度なガラ ス製造技術の開発が急務となり,ガラス溶融プ ロセスの最適化・高温融体物性や構造の計測技 術が重要となる。既往のガラス融液構造の研究 においては,融液状態が凍結固化されたものと して議論されてきた。しかしながら,近年,高 温ラマン分光法の実験手法が大きく進化し,各 種セラミックス¹⁰,ガラス融液²⁰の各温度に対す るその場構造解析が可能となった。

これまでに筆者は高温融液の物性(密度,粘 度,表面張力)と構造の関係について研究を行 ってきた。これまでの高温融体研究は高温であ

〒819-0395 福岡県福岡市西区元町 744 番地 WA-759 室 TEL 092-802-2756

るがゆえに、電気炉中のガラス融体の液相線温 度,熱対流,揮発,泡の発生等が,目視できな いため、"真夏の修行僧"の心持ちで,経験を 重ねた上で実験に取り組む必要があった。ま た,測定には白金るつぼ(皿)に投入する試料 量(数百g)が必要であり,試料溶解にも大型 の加熱炉を必要とし,時間を要する。また,高 価な白金るつぼ(皿)を用いるとなると,測定 後の洗浄や取り扱いにも注意を要する。

筆者は以上のことを解決するために,一般に 温度計測のために用いられる R 熱電対に加熱 機能を装備したホットサーモカップル装置³⁰に て試料を溶融し,その融液表面へ UV 照射を行 うラマンその場観察装置を開発した⁴⁰。本手法 の特徴は(1)少量(数 mg)のガラス溶融状態を 直接観察し,UV ラマン分光による構造変化が その場にて評価できる。(2)任意の温度,冷却過 程,雰囲気,組成の制御によって決定される種々 の安定,準安定相の構造評価が可能である。本 稿では,高温融液の分相状態における二液相の 観察,構造解析について概説する。

FAX 092-802-2796

E-mail:fujino@chem-eng.kyushu-u.ac.jp

NEW GLASS Vol. 24 No. 4 2009

2 実験方法

2.1 分相挙動のその場観察

本稿では安定不混和状態が観察された 20 MgO-80 B₂O₃(mol%)を一例として取り上げ る。イソプロピルアルコールを加え混合した 10 mgのサンプルをホットサーモカップル装置 の加熱源である Pt/Pt-Rh(13%)線に付着さ せた。本装置を用いて試料の加熱と測温を同時 に行いながら、光学顕微鏡により高温融液の分 相挙動を観察した。加熱条件は、室温から 1300℃まで昇温(平均昇温速度10℃/s)し、 その後、室温まで冷却(平均冷却速度 60℃/s) した。それから再び1300℃まで昇温した後に 室温まで冷却を行なった。

ホットサーモカップル (Hot-thermocouple) 装置³³は R 熱電対を用いて温度検出,ヒータ機 能及び 試料保持機能を有する (最高温度 1600℃)。本装置は,300 Hz の半サイクルで熱 電対を形成させたフィラメントを加熱し 残り 半サイクルでフィラメントに流れる加熱電流を 測温回路に接続し測温する。また,試料量が数 mg であるため急速加熱,急速冷却が可能とな り,TTT (時間-温度-変態) 図や CCT (連続 冷却変態) 図の作成も可能である。

2.3 高温 UV ラマンスペクトル測定

筆者らは高温における黒体輻射の影響を除去 するために,光源に波長 325 nm の He-Cd レー ザー(強度 18 mW)を用いた。励起レーザー は R 熱電対上で溶融・分相後の各相に照射し た(図1点線〇印:レーザー照射領域は 50~ 100 μm)。図1では溶融部は開放系になってい るが,実際はリフレクターを完備している。更 に,各種雰囲気での測定も可能なように,チャ ンバー仕様に設計している。図2に測定系(ラ マン装置:セキテクノトロン株式会社製)の模 式図を示す。発生するラマン散乱光は分光器を 介して検出器で測定した。積算時間は 10 秒, 積算回数は 80 回行なった。分相後の元素分析 にはエネルギー分散型 X 線分析装置(EDAX



図1 UV 照射部と溶融部拡大図(右上図)





Japan K.K., VE-9800) を用いて行った。

3.結果および考察

3.1 分相挙動のその場観察

図3に分相挙動の観察結果を示す。MgO.B₂ O₃からなる混合粉末を室温から昇温すると, 1200℃で液相線温度が観察され,分相開始温 度は1260℃であった。さらに昇温すると, 1300℃で二液相が安定した状態を有すること が明らかとなった。1300℃から室温まで急冷 すると分相状態が凍結固化された。エネルギー 分散型X線分析装置により各相の元素分析を 行ったところ,左側の相がB₂O₃相,右側の相 がMgO-B₂O₃相に分離していた。このことは, 表面張力差に起因するものである。再び昇温す



図3 各温度での分相挙動の観察結果

ると MgO-B₂O₃ 相が 900℃ において透明から 一旦, 白濁し, 更に 1300℃ まで昇温すると再 び透明の二液相となることが明らかとなった。 一方, 白金坩堝を用いた場合, 分相挙動を目視 にて観察することは困難であることを示唆して いる。

3.3 高温 UV ラマンその場観察装置による 測定

図 4(a) (b) に そ れ ぞ れ B₂O₃ 相, MgO-B₂O₃ 相のその場ラマンスペクトル測定結果を示す。 図 5 に構造単位図を示す。B₂O₃ 相 (図 4(a)) ではいずれの温度においても, 806 cm⁻¹ にピー クが見られた。これはホウ素の三配位のボロク ソール 環構造 (図 5(a))の対称 breathing 振 動⁵⁾に帰属される。

一方 MgO-B₂O₃ 相 (図 4(b)) では 1300℃ か ら急冷後の 25℃ において 806, 830 cm⁻¹ にピー クが見られた。これらはボロクソール環構造(図 5(a)) の対称 breathing 振動, ピロボレート群 (図 5(b)) の B-O-B 結合の対称伸縮振動⁵に帰 属される。700℃になるとピロボレート群構造 (830 cm⁻¹) が減少し700 cm⁻¹に見られるピー クが増大していた。このピークは鎖状メタボ レート群構造(図5(c))⁵に帰属される。これ は温度上昇によりピロボレート群構造の B-O-B結合が切断し、O-B-O-により鎖状メタボレー ト群が生成したと考えられる。900℃になると メインピークはボロクソール環構造(806 cm⁻¹) からピロボレート群 (830 cm⁻¹) となっ た。さらに 1260 cm⁻¹ のピーク (ピロボレート 群構造の B-O-結合の伸縮振動¹⁾に帰属)が増大 していた。900℃においてピロボレート群構造 が増加している理由として、4 BO2⁻→2/3 B3O4.5 $(ボロクソール環) + B_2O_5^{4-}(ピロボレート群) の$ 不均化反応⁶が生じたと考えられる。この反応 は Mg²⁺が大きな cation field strength を持つ ために反応が進行すると考えられる。事実,他 のアルカリ土類金属酸化物(CaO, BaO, SrO) のB2O3系ではボロクソール環構造とピロボ レート群構造の共存は見られず MgO-B₂O₃の 特有の反応である。更に、1100℃になるとピ ロボレート群構造(830 cm⁻¹)のピークが増大 していた。これは前述の反応がより高温で進行 することが考えられる。また100~500 cm⁻¹に



シャープなピークが生じたことにより900℃に おいて非晶質から結晶相への相転移が生じたこ とが推測される。現在,微小部X線回折装置 を組み合わせることにより高温融液の微小部構 造解析にも取り組んでいる。



図4(b) MgO-B₂O₃ 融液相のラマンスペクトル



(a)ボロクソール環 (b)ピロボレート群



(c)鎖状メタボレート群図5 構造単位図

4.おわりに

酸化物融液の分相挙動・その場ラマン構造研 究について概説した。本手法によりこれまで平 衡状態図に記載されていなかった各相の観測・ 構造解析が可能となる。更に,環境問題の観点 からも有害成分の分離プロセスの開発にも大い に期待される。本稿がガラス融体研究を志す若 手研究者の一助になれば幸いである。

謝辞

本研究は平成21年度シーズ発掘試験A採択 課題でありここに謝意を表す。

文献

- 1) 例えば,垣花眞人ら,分光研究第51巻,第5号,214 -221 (2002).
- 2) T. Maehara, T. Yano, S. Shibata, Journal of Non-Crystalline Solids, 351, 49-51, 3685-3692 (2005). 矢 野哲司, New Glass, Vol. 17, No 1. 20-26 (2002).
- Y. Ohta, K. Morinaga and T Yanagase, Bull. Jpn. Inst. Met., 19, 139 (1980). 元九州大学森永健次教授, 福岡工業大学太田教授により提案された手法であ り,現在,テクセル株式会社にて製品化
- 4)藤野茂,須納瀬正範ら 特願 2008-231689
- 5) Y. D. Yiannopoulos, G. D. Chryssikos and E. I. Kamitsos, Phys. Chem. Glasses, 42(3), 164–72 (2001).
- Adrian C. WRIGHT, Steven A. FELLER and Alex C. HANNNON. Society of Glass Technology, Sheffield. UK. 514-21, 1997.